

Gazeta Przemysłowa.



Kraków

Ilustrowany organ przemysłu, rękodzielnictwa, gospodarstwa i handlu krajowego.

2 Czerwca.

Wydawany przez WALEREGO KOŁODZIEJSKIEGO inżyniera cywilnego w Krakowie.

Przedpłata (na rok wynosi w Państwie austr. 6 Zł. na pół roku 3 w. a.
z przesyłką (" w Królestwie pruskiem 5 Tal. " 2 1/2 Tal.
Prenumeratę w Królestwie Polskiem przyjmuje wszystkie urzęda
pocztowe Królestwa Polskiego.

Wychodzi
w Sobotę.

Przedpłatę przyjmuje Biuro Redakcyi, Ulica Szewska Nr 230.
Ogłoszenia (inzeraty) techniczno-przemysłowe przyjmuje za opłatą od wiersza dro-
bnego (Petit) za każdorazowe umieszczenie po 10 kr. w. a. z doliczeniem opłaty stęplowej
30 kr. w. a. Redakcyja i zarządca drukarni e. k. Uniwersytetu Jagiellońskiego.

OKRĄGLE PIECE

do nieustannego wypalania
cegł, wapna, gliny, gipsu, cementu itd.

Załączone drzeworyty okazują bar-
dzo pojedyncze urządzenie tych pieców;
fig. 1 przedstawia w jednej połowie wi-
dok z góry, w drugiej plan pieca; fig.
2 dla lepszego pojęcia zasady, przed-
stawia w małej skali cały plan; fig. 3
zaś pionowy przekrój pieca.

Okrągły kanał piecowy (przestrzeń
mieszcząca cegły) jest opatrzonej od ze-
wnątrz pewną liczbą drzwiczek, i w ty-
luż punktach jest on połączony z komi-
nem. Skoro kanał piecowy zamkniemy
zasuwką *a* (fig. 2), otworzymy zaś drz-
wiczki *b* w pierwszej komorze i kanał
dymny *c*, również wszystkie zasuwki
między komorami aż do *a*, następnie
pozamykamy wszystkie kanały dymne;
wówczas powietrze atmosferyczne wcho-
dząc do pieca otwartymi drzwiczkami *b*,
przechodzi w około aż do zasuwki *a*,
wchodzi kanałem *c* do zbiornika dymu,
z kąd uchodzi do komina. Przystępując
do wypalania, napelnia się surowymi
cegłami komory pierwszej połowy pieca,
i roznieca ogień w pierwszej komorze,
podsycając go dorzucanym z góry ma-
terjałem spalnym. Skoro cegły znajdujące
się w pierwszej komorze jako wy-
stawione na największe gorąco wypa-
lone zostały, posuwa się ogień o jedną
komorę dalej, drzwiczki *b* dotąd otwar-
te zamykają się, a otwierają następne
d, zasuwkę zaś *a* posuwa się o jedną
komorę dalej, którą poprzednio wypeł-
niono świeżymi cegłami do suszenia.
Przez to cegły w drugiej komorze są
w bezpośredniem połączeniu z ogniem,
w pierwszej zaś stygną; gdyż gorąco
z niej wyciągane zostaje wskutek cyr-
kulacyi w piecu i zużywa się do ogrze-
wania powietrza atmosferycznego wcho-
dzącego do komory drugiej, gdzie
wspomaga podsycanie ognia i wypala-
nie cegł w następnych komorach; do
tego przyczyniają się również i gazy

powstałe z palenia,
przez co oszczędza się
wiele na czasie i spali-
wie.

Gdy najbliższej drz-
wiczki

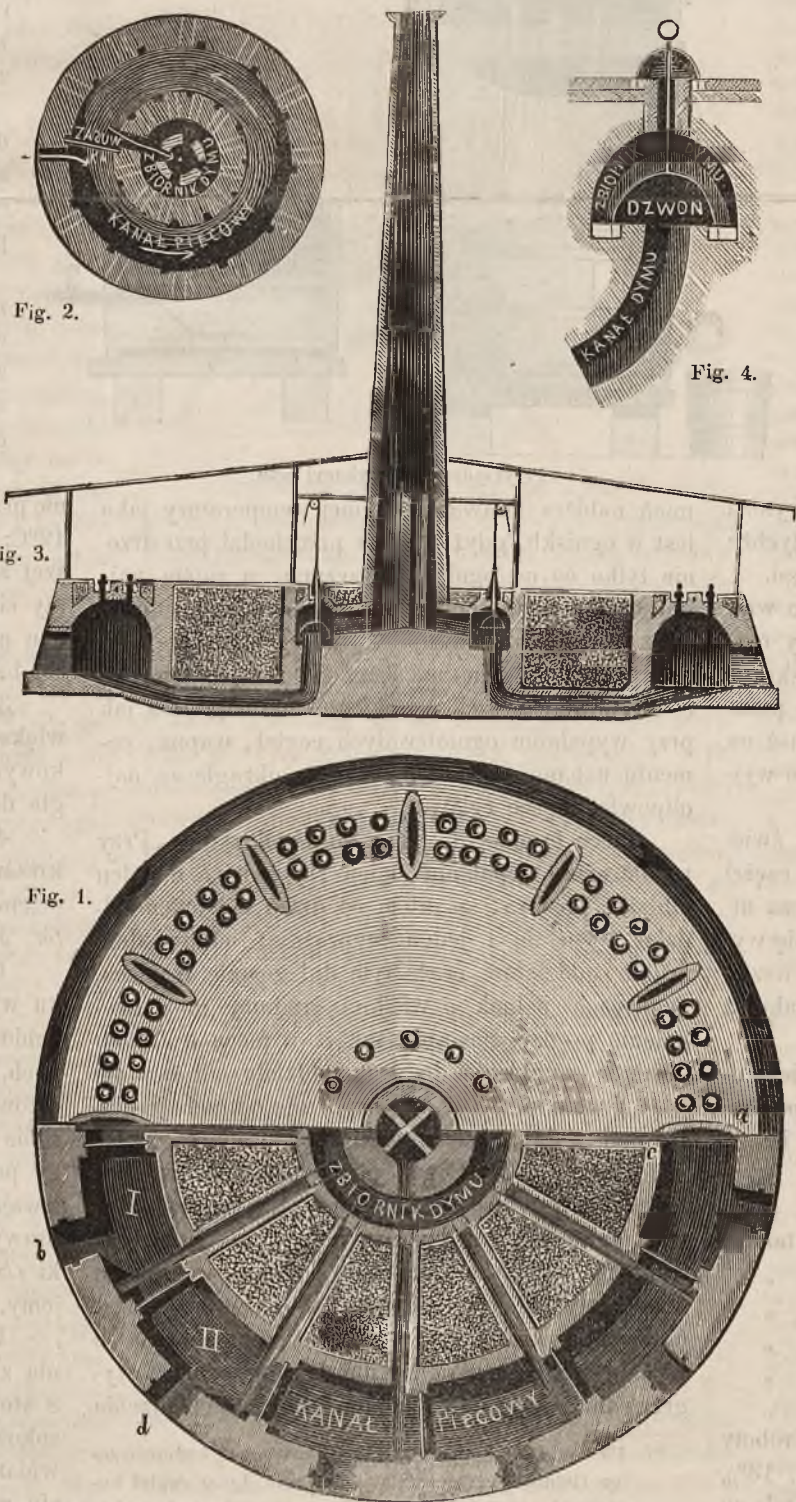


Fig. 5. Przykrycie rury ogrzewalnej

czek znajdujące się ce-
gły zupełnie wystygną,
wyjmują się, i zastępu-
ją zupełnie świeżymi.

Tym sposobem po-

stępując dalej, ogień się w około po-
suwa jak również wyjmowanie i do-
dawanie świeżych cegł w około bez-
ustannie postępuje, przyczem jednak na-
leży uważać, aby drzwiczki do wyjmo-
wania i wsadzania równocześnie otwar-
te były.

Jak rysunek wskazuje, komin jest
połączony z ogniskiem pieca przez ok-
rągły zbiornik dymny, mający cztery
otwory wychodzące do komina; z ka-
nału piecowego zaś idzie do tegoż 12
kanałów dymnych zamykanych szczel-
nie tak zwanymi dzwonami. Fig. 4 o-
kazuje sposób zamknięcia.

W koło kanału piecowego znajduje
się dwanaście umieszczonych na zakład-
kę, szczelnie zamykających się zatyczek
dostępnych ze wszystkich stron. Oprócz
tego piec cały przeciw napływowi wszel-
kiego zbytowego powietrza i oziębienia
z zewnątrz, otoczony jest obmurowaniem
lub obłoną z popiołu lub piasku, która
również przeszkadza rysowaniu się ścian
pieca. Gdzie miejscowość dozwala, mo-
żna piec całkiem w ziemi umieścić,
wówczas płyty asfaltowe zabezpieczają
całą budowę od wilgoci, dach zaś na-
krywa się tekturą smołowcową.

Kanał piecowy zamyka się zasuw-
kami z cienkiej blachy żelaznej lub dre-
wnianymi, zasuwkami z góry, w szpa-
ry hermetycznymi przykrywkami opa-
trzone. W miejscach gdzie tych przy-
krywek nie ma, można szpary kamienia-
mi, gliną lub piaskiem zatykać.

Ogień pali się w stronie pieca wprost
przeciwnie zasuwce, a zatem w połowie
pieca między otworem i ogniem mie-
szczą się przepalone chłodzące cegły,
w drugiej zaś świeże rozpalające się.
Zasuwka będąc umieszczoną w najchłod-
niejszym miejscu, na działanie ognia
nie jest wystawiona. Za pomocą lek-
kiego rusztowania urządzonego na obrę-
czowatych szynach żelaznych na pie-
cu mogą być te zasuwki opuszczane
lub podnoszone, i z jednej szpary do
drugiej przekładane. — Palenie pod-
sycza się dorzucając materiału spal-

nego z góry między zarzające się cegły, do tego służą pionowe kanały (rury ogrzewające) w sklepieniu (Fig. 1 i 3). Zupełne spalanie ma miejsce dopiero wtedy, gdy do rozkładu materiału spalnego ile możności najwyższej temperatury się użyje, gdyż przy paleniu najprzód rozkładają się łatwo palne gazy, jak węglowodorki, potem zaś dopiero inne trudniej palne, jak niedokwas węgla, który pali się dopiero w wyższej temperaturze; gdy do zupełnego spalania jest dostateczny przystęp powietrza i wreszcie gdy ile możności ciepłe powietrze podsyca ogień.

Otwory do wrzucania materiału spalnego umieszczone w suficie zatykają się szczelnie przykrywkami (fig. 5) dozwalającymi kontroli pieca w różnych miejscach; w te otwory można wstawiać blaszane lejcowate naczynia u dołu otwarte, i materiałem spalnym napelnione, z których materiał spalny ciągle lub chwilowo opada. Między temi otworami kamienie tak się układają, iż w różnej wysokości piecowego kanału część materiału spalnego zostaje, i tam podlega spalaniu, albo też opada na spód pieca. Miał węglowy jako spaliwo jest w tym celu najkorzystniejszy, nie tylko z powodu konstrukcyi pieca właściwie urządzonej, lecz że rozkład tegoż jest łatwiejszy. W tym piecu palą się wyłącznie gazy, albowiem rozżarzona część pieca przedstawia retortę, w której spalny materiał rozkłada się na gazowe części, ulegające natychmiast spalaniu, gdyż ilość kwasorodu jest tu wystarczającą nawet do rozżarzenia pozostałości koksu, płomień pali się w piecu zupełnie spokojnie i jednostajnie. Zważywszy nareszcie: 1) że piec ten okrągły jest warstwą asfaltową przedzielony od wilgoci ziemnej, i od teje zupełnie zabezpieczony, a dach go zasłania od wilgoci z góry; 2) że osłona z popiołu i piasku nie dozwala promieniowaniu się ciepła; 3) że ciepło wychodzące przy oziębianiu się kamieni zwiększa ciepło z pieca; 4) że ściany muru oziębiają się tylko z wewnątrz pieca a uwalniające się przytém ciepło, także idzie na korzyść całego procesu; 5) że części gazowe powstałe z palenia opuszczając ognisko, przebiegają długą drogę, w której oddają ciepło wypalającym się cegłom, i ułatwiają tychże palenie; 6) nareszcie że ogniska umieszczone są w tak krótkich przedziałach, iż wypalające się cegły pozostają w bezpośredniej styczności z płomieniem, a będąc blisko płomienia użytkują całą ilość ciepła tegoż na swoją korzyść; pojmijmy łatwo, iż oszczędność tu na materiale spalnym w porównaniu z innemi piecami jest wielką, i wynosi 60 do 70%, a 1000 cegieł według wielkości tychże wymaga 200—400 funtów węgla kamiennego.

Piece te można stawiać na mniejszą i na większą skalę, a według miejscowości i potrzeby rozmaite kształty im nadawać; suszenie cegieł skraca się tu głównie przez to, iż kładzie się je do pieca zaraz skoro do tyła stężały, iż można je kłaść na sobie, co przy ceglach maszynowych zaraz po wyjściu z maszyny ma miejsce.

Piece te można tak urządzić, iż suszenie świeżych cegieł może się odbywać przez ciepło części spalonych lotnych, albo za pomocą powietrza atmosferycznego ogrzanego przez chłodzenie się wypalonych cegieł. Służą one do wypalania wszelkiego rodzaju cegieł, wapna i cementu, jakoteż wszelkiego rodzaju wyrobów glinianych.

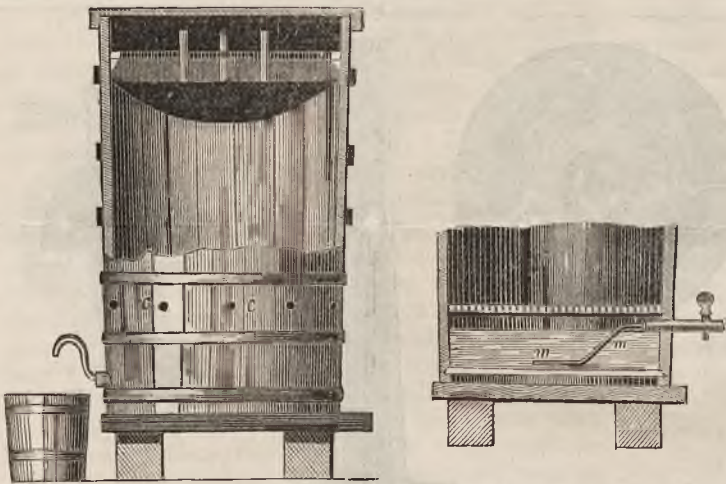
Koszta budowy jakkolwiek wielkie, jednak mniejsze są jak przy innych rodzajach pieców sklepionych, a w ogólności można przyjąć, iż:

Piec wypalający dziennie:			
cegieł	stóp kub.		
3,000 zajmujących	300	kosztuje	3,500 talar.
6,000	600	"	5,500 "
9,000	900	"	7,000 "
12,000	1200	"	8,000 "
15,000	1500	"	9,000 "
20,000	2000	"	10,000 "

Z summ tych przyjmuje się 1% na roboty ziemne, 8% na koszt odwrócenia wilgoci, 13% robota murarska 32%, cegły (rachując 9 tal. za 1000) 5% inne materiały murarskie, (cement, wapno), 4% robotę ciesielską, 14% drzewo budulcowe, 8% roboty żelazne (najwięcej lane żelazo), 10% pokrycie dachu, 3% koszt nadzoru, 2% na różne pomniejsze wydatki. Oszczędza się przez bu-

dowanie pieca w ziemi; zresztą przy urządzaniu suszarni, umieszczając je pod wspólnym dachem z piecem*). Wypalanie jest tańszem w tym piecu również z tej przyczyny, iż palenie odbywa się tu z łatwością, a nie jak przy innych piecach, gdzie najsilniejszych robotników używają do podsycania ognia; do wkładania i wyjmowania cegieł używa się co dzień tych samych ludzi, którzy włożywszy się w ten rodzaj zatrudnienia, wykonują ją szybciej i lepiej; wreszcie piece te są niskie, a więc warstwy cegieł nie są tak wysokie jak przy innych piecach, w których czasami do 20 stóp wysokość ta wynosi.

Wypalanie w tych piecach odbywa się o wiele jednostajniej i dokładniej jak we wszelkich innych, gdyż tu z powodu rozłożenia ognisk w bardzo krótkich przedziałach, działanie ognia na materiał jest bezustanne i jednoczesne, i w żadnym innym piecu regulowanie ognia z taką doskonałością nie jest urządzone jak w tymże; wreszcie wysokie gorąco w piecu jednostajnie podtrzymują liczne ogniska i podsycany ciągle płomień. Zważywszy zaś, że przy innych zwykłych piecach podsycanie ognia dzieje się zimnem powietrzem, i jak trudnem jest w takich okolicznościach ciepło w piecu w jednostajnej temperaturze utrzymać, gdzie z podniesieniem się gorąca, przeciąg powietrza równocześnie się zwiększa; a wciskanie się powietrza zimnego zwiększa oziębienie płomienia, i najmniejsze zaniedbanie może spowodować zupełne oziębienie pieca; okazały się korzyści z pieców, w których płomień jest podsycany sztucznie ogrzewanem powietrzem, a które pomimo tego przynoszą jeszcze o wiele mniej korzyści jak gdy płomień piecowy sam powietrze ogrzewa. W piecach okrągłych tu opisanych, powietrze podsycające pło-



Przyrządy do fabrykacyi octu.

mień nabiera prawie tej samej temperatury jaka jest w ognisku, gdyż takowe przechodzi przestrzenie tylko co od ognia opuszczone, a zatem najgorętsze, i to tak powoli i w tak bliskim zetknięciu z wypalonym materiałem, jakby się to nie dało skutecznie żadnym dmiechem. Do wszystkich więc celów, wymagających wysokiego stopnia gorąca, jak przy wypalaniu ogniotrwałych cegieł, wapna, cementu uznano powszechnie piece okrągłe za najodpowiedniejsze celowi.

Piece te mają 8, 10,..... do 24 oddziałów. Przy regularnem wypalaniu ogień się codziennie o jeden oddział posuwa, a zatem co dzień się jeden oddział wypełnia i jeden wypróżnia; odpowiednio liczbie oddziałów cegła tyle dni zostaje w piecu, w piecach jednak o wielkiej średnicy może wypalenie prędzej nastąpić, tak iż w piecu o 12 oddziałach wypalenie jednego oddziału odbywa się w 16 godzinach, a zatem cegła nie potrzebuje dłużej nad 8 dni w piecu zostawać.**)

Ilość przedziałów w piecu jest dowolna, jak również i jego średnica, jednak nie należy używać mniej niż 8 podziałów, a wówczas jeden oddział codziennie się napelnia i jeden wypróżnia; 3 oddziały chłodzą, jeden jest w ogniu, 3 w przed ogrzewaniu, każdy więc oddział wymaga pół dnia do wypełnienia go cegłami, 3 dni do poprzedniego wygrzewania, dzień do wypalania, 3 dni do chłodzenia

*) Piec w Lossen pod Brieg stawiany przez budowniczezo Goldbecka, wypalający dziennie 4,000 cegieł kosztował 4,000 talarów; w Neustadt w Prusach zachodnich p. budowniczego Hoffmana na 5,000 cegieł dziennie, kosztował 3,000 talarów.

**) W okrągłych piecach o 12 lub więcej oddziałach, można według woli podwójnym ogniem wypalać, lecz wtedy tylko połowa oddziałów równocześnie jest w robocie.

i pół dnia do wyjmowania; nie należy tu jednak mniemać, iż paląc dzień w jednym oddziale przenosi się ogień nagle do drugiego, dzieje się to stopniowo i powoli.

Żar zawsze poprzedza ogień, a skoro w otworze ogrzewającym cegły w całym przestworze rozgrzeją się do czerwoności, i ognisko jaskrawem się okaże, jest znakiem, iż otwór ogrzewający jest dostatecznie ogrzanym. Ogrzewanie odbywa się w krótkich przeciągach czasu podług zegarka.

Wypalanie można zarówno przyspieszać, jak i opóźniać według woli: doświadczenie okazało, iż przy powolnem działaniu ognia posuwa się w 24 godzinach 6 stóp naprzód, gdy przy przyspieszonym w tym samym czasie o 24 stóp.

Piece tego rodzaju uznano za najkorzystniejsze do wypalania i zupełnie odpowiednie celowi. Rozpowszechniły się one bardzo po całych Niemczech z ogólnem zadowoleniem, liczba ich wzrosła już do stu, i każdy może się o rzeczywistości korzyści tychże przekonać naocznie; liczne świadectwa udzielone wynalazcy stwierdzają w zupełności użyteczność tychże.

Kilka słów o szybkim wyrobie octu.

(p. L. KRUPSKIEGO.)

Ze wszystkich skrobi lub cukier zawierających roślin, nasion i owoców, otrzymujemy przez fermentację (drożdzenie) płyn wysokowy, przemieniający się w pewnych poniżej wymienionych okolicznościach w ocet. Do zaprawy naszych potraw używany ocet jest głównie mieszaniną kwasu octowego i wody*) w rozmaitym stosunku, i tak ocet ze słoju czyli brzezki piwnej wyrobiony, zawiera 2—5% kwasu octowego, ze spirytusu 3—6%, winne octy prawdziwe zawierają 6 do 10% kwasu octowego.

Wyskok mocny nie rozlany wodą, na działanie powietrza a nawet czystego kwasorodu wystawiony, nie przemienia się w ocet, w celu otrzymania takowego wypada odpowiednich warunków dopełnić, jakimi są:

1°. Wyskok wodą rozlać aby tak zwana zaprawa octowa (*Essiggut*) więcej jak 16% wyskoku w sobie nie zawierała; można także zaprawę znacznie słabszą zrobić, jednakowoż w zaprawach mniej jak 3% zawierających octowanie zbyt powolnie się odbywa.

2°. Należy zachować stosowną temperaturę nie przechodzącą 36°C—ani też niższą od 10 do 12°C; przy 7°C. nie tworzy się ocet, przy wyższej zaś 40—60°C. wynoszącej temperaturze, tworzy się takowy wprawdzie szybko, jednak przytem powstający wyskok jako też ocet zulatniają się bardzo i przyprowadzają o znaczne straty.

3°. Wypada dbać o jak najściślsze i największe zetknięcie się powietrza z płynem wysokowym; a zatem o przystęp kwasorodu, jako też o ciągłe doprowadzanie takowego.

4°. Użyć do rozpoczęcia octowania drożdżku kwaśnego, najlepiej octu samego lub ciała jakiego octem napojonego, jak: maci octowej (*Essigmutter*, *Mycoderma*, *Uloina aceti*) wiorów, węgli itp.

Gdy te warunki spełnione zostaną, z wyskoku wytwarza się najprzód ciało przechodowe aldehyd zwane, mające właściwy aromatyczny zapach, a następnie takowe przemienia się w kwas octowy. Mamy 3 sposoby postępowania przy wyrobie octu, mianowicie 1szy dawniejszy tak zwany powolny, trwający tygodnie, 2gi poprawiony trwający według ilości wziętej spirytusu do zaprawy octowej 8—14 dni, 3ci tak zwany szybki (*Schnellessigfabrikation*), który poniżej opiszemy.

Przy szybkim wyrobie octu używa się naczynia z drzewa dębowego lub jodłowego mającego 8 stóp wysokości i trzy stopy średnicy. W $\frac{1}{3}$ wysokości od dołu umieszczony jest w niem drewniany czterokańciasty równoramienny krzyż wkleśły gwoździami przybity do klepek—od spodniej

*) Oprócz tych, zawiera ocet ciała wyciągowe (*Extraktivstoffe*) według pochodzenia octu rozmaite, jakoto: cukier, gumę, kwasy roślinne, barwniki, związki azotowe, często małe ilości aldehydu i ślady eteru octowego, jako też sole nieorganiczne.

strony są w nim dziurki małe. Na zewnątrz zaś naczynia jest otwór dla przystępu powietrza, zatykany kurkiem drewnianym. Dno średnie znajduje się w odległości sześciu cali od górnego brzegu, i również podziurkowane, nad niem jest znowu dno opatrzone klapą. Przez tę klapę wlewa się do naczynia płyn przeznaczony do wyrobu octu, a przesączając się przez podziurkowane dno średnie nazywane cedzidłem a obwiniete płótnem i posypane wymytym piaskiem, zbiera się na spodzie naczynia. Nad samem dnem najniższem znajduje się drewniany kurek a w tym szklanna rurka ustawiona wskazująca ilość zbierającego się płynu. Wszelkie naczynia muszą być drewniane, gdyż metal od octu się niszczy i smaku mu ndziela. W górnej połowie naczynia jest termometer, by podług niego można temperaturę regulować. W górnem cedzidle umieszczone są krótkie rurki szklane dla zwiększenia przewiewu powietrza.

Cała fabrykacja octu zawisła na jak powolniejszym przepuszczaniu płynu przez naczynie, w tym celu naczynia są napełnione rozmaitemi bardzo porowatymi ciałami. Do tego używa się zwykle pięciorakie substancje: winne latorośle, słoma, targane wióry bukowe, małe ostrokańczaste klocki z twardego drzewa i wreszcie przesiane ile możności równej wielkości kawałeczki węgla. Tymi ciałami wypełnia się naczynie między dnem górnem i cedzidłem. Używając wiórów bukowych albo słomy targanej ubija się je dosyć silnie, by utrzymać więcej porowatych przedziałów po którychby płyn sącząc się mógł się zatrzymywać, i tym sposobem dłużej na działanie przeciągającego ogrzewającego powietrza był wystawiony.

Ze wszystkich ciał wymienionych, potłuczony węgiel najkorzystniejszy jest do użycia, gdyż z niego da się łatwo obetrzeć osiadły szlam, i kilka razy może być używany. Klocki są wreszcie raz na zawsze zakwaszone, łatwiej więc idzie dalszy wyrób, gdy wskutek koniecznego czyszczenia, przerwa w robocie nastąpiła.

Skoro naczynie zostanie napełnionem jednym z wymienionych ciał porowatych, nalewa się je dobrym octem w celu zakwaszenia, nie należy tu zanadto oszczędzać dodanego octu. Zaprawa wlewana przez otworzoną klapę na górne dno przecieka dziurkami, a sącząc się warstwami porowatego ciała zbiera się ostatecznie na najniższem dnie, zład kurkiem się wypuszcza. Aby przeciekanie przez górne dno uczynić powolnem i jednolajnem, zawieszają w otworkach cienkie krótkie niteczki opatrzone w górze węzłkiem, które leżąc na otworkach, takowe częściowo zatykają, tak iż nalany płyn rozdziela się po całym dnie i bardzo powoli przecieka. Zamiast niteczek można także używać kłosów żytnich zatykając końce słomy w dziurki podobnie jak nitki.

Skoro ciało porowate dokładnie zostało zakwaszonem, wówczas do naczynia wlewa się jedenaście kwart sześcioprocentowej zaprawy. Po godzinie ściekły płyn ściąga się przez kurek i do naczynia drugiego wlewa, które zupełnie podobnie jest urządzone jak pierwsze; do pierwszego zaś wlewa się powtórnie jedenaście kwart zaprawy. Ściekły płyn z naczynia drugiego ściąga się i wlewa do trzeciego, a ztąd do czwartego. Tak się postępuje dalej dodając zawsze do pierwszego świeżej sześcioprocentowej zaprawy 11 kwart i przelewając co godzinę.

Należy pilnować by temperatura w naczyniach była jednolajną około 30° R., tę się najlepiej utrzymuje zachowując w izbie, gdzie się fabrykacja odbywa temperaturę 20° R., dla tego w zimie należy dobrze izbę ogrzewać.

Do tej fabrykacji potrzebne są dwie kadzie, jedna by zlewać sześcioprocentową zaprawę na zapas, druga by ocet gotowy z czwartego naczynia zlewać, gdyż zwykle używa się cztery naczynia.

Przelewając z naczynia trzeciego do czwartego, można do płynu dodać pół kwarty 40-procentowej zaprawy, otrzymuje się przez to mocniejszy ocet. Zamiast spirytusu można także używać warzonej brzezki piwnej, lub podobnego płynu. Wyrabiając umyślnie brzezczkę w tym celu, nie gotuje się takowej, ani też nachmiera jej. Z takiej brzezki wyrobiony ocet jest wiele lepszy i smaczniejszy, w smaku podobny do octu winnego lub owocowego. Gdy przy tej fabrykacji musi poprzedzać

wyrób brzezki, to żeby się opłacało, dobrym jest przytém wyrób innego produktu naprzykład drożdży. Drożdże zbierające się na wierzchu jakotóż na spodzie osiadłe, zbierają się, płuczą, wyciskają, przerobiwszy je pierwiej z skrobią kartoflaną, dają najpiękniejsze drożdże prasowane.

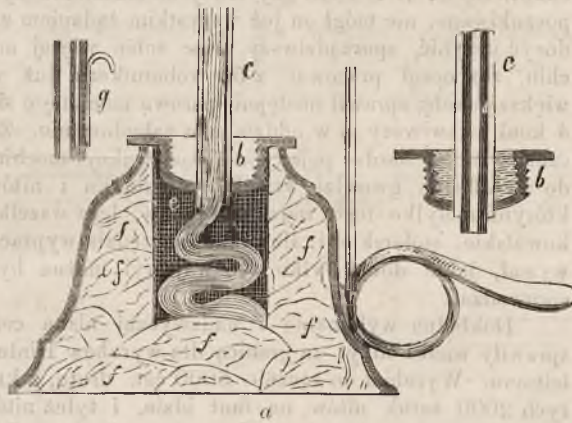
Gdyby warzona brzezka piwna nie zawierała 6% alkoholu, dodaje się tyle zaprawy octowej, aby ten brak wyrównać.

Dwadzieścia jedna kwart spirytusu 80 procentów Trallesa czyli 1680 procentów dają 180 kwart dobrego octu. Przy fabrykacji piwa na 100 funtów śrutu słodowego, otrzymuje się 10 funtów drożdży.

Ligroina.

Olej skalny surowy ogrzewany w retortach wydziela najprzód czysty gaz, zaczyna wrzeć przy 60° często już przy 40°, a w czasie przekraplania dłuższego punkt wrzenia podnosi się do 400°. Przy przekraplaniu powstaje najprzód olej lotny mający ciężar gatunkowy 0.68, który Angliecy zowią Kerosolen, następnie otrzymuje się mniej lotna Ligroina ciężaru gatunkowego 0.71 znana w handlu pod nazwą benzyny, dalej kanfina zwykła (c. g. 0.80), a w końcu olej solarowy (c. g. 82) często brany za Photogen — pozostałości zaś w garcu lub kotłach się znajdujące są parafina i smoła.

Ligroiny w Ameryce otrzymują w znacznej ilości przy destylacji oleju skalnego, a nie mogąc jej inaczey spożytkować, używają do oświetlania. Będąc bardzo lotną w lampach kanfinowych nie może być bezpiecznie użyta, sporządzono lampę, w którejby ligroina bezpiecznie mogła być palona. Przeszłej jesieni sprowadzono kilka takich lamp do Niemiec, gdzie zaraz w kilku miejscach jak w Saksonii, Norymberdze, Monachium powstały fabryki lamp ligroinowych.



Ligroinowa lampa składa się z stożka ściętego a, z blachy mosiężnej u góry z przykrywką b. przyśrubowaną; w przykrywce tej są wlotowane dwie dośrodkowe rurki mosiężne c. 1½ cala długie, a wystające 11 linii nad przykrywką, złączone z sobą tylko w jednym miejscu; stożek jest wypełniony gąbką f. ograniczoną od spodu i z boków rurką z siatki drucianej, równej średnicy z górnym otworem stożka. Pomiędzy dwie dośrodkowe rurki wkłada się knot lekko kręcony z bawełny, który powinien najwięcej jedną linię u góry wystawać, u dołu zaś ile możności największą powierzchnię z gąbką się stykać. Powietrze ma przystęp do wnętrza lampy jedynie wązkim otworem między dwiema rurkami dośrodkowymi, — cylindra ta lampy nie potrzebuje.

Odsrubowawszy przykrywkę nalewa się oleju do lampy pełno, a po kilku sekundach, gdy gąbka dostatecznie olejem przesiąkła, odlewa się olej zbyteczny, dla tego olej z tej lampy, nawet przy wywróceniu takowej nie wylewa się. Przy użyciu tej lampy wiele się oszczędza, gdyż przy próbach okazało się, iż w godzinie wypala się tylko 4.46 grammów oleju, według cen ligroiny w Bawarii wypada na godzinę trochę mniej jak centa. Użycie tej lampy szczególnie jest praktycznem, w kuchni, w sieni, w stajniach, w ogóle zamiast latarki bezpieczeństwa przy obchodzie gospodarstwa, nie podlegając łatwemu zgaszeniu przez przeciąg powietrza, a z powodu małego płomienia nie tak łatwo ogień zapuścić można.

Jedyne niebezpieczeństwo jest w przechowywaniu ligroiny, jako bardzo lotnego ciała, dla tego ją należy przechowywać w bardzo szczelnych naczyniach — gdyż w przeciwnym razie nawet przy zwykłej temperaturze zwłaszcza w zamkniętych

miejscach jak piwnicach lub t. p. ulatnia a łącząc się z powietrzem atmosferycznem, za wejściem ze światłem natychmiast się zapala.

W przypadku stłuczenia się naczynia z ligroina, należy przed wejściem do izby ze światłem pierwiej okna i drzwi pootwierać, gdyż inaczey mógłby wybuch nastąpić. — Nalewanie ligroiny do lampy w żadnym razie nie powinno się odbywać przy świetle, a nawet w dzień z wielką ostrożnością należy to wykonywać. — Gdy się ligroina rozlana zapali, ugasić ją można zasypując piaskiem lub popiołem, używając tego w wielkiej ilości.

Zapalona w małej ilości, gasi się szczelnem przykryciem.

W urządzeniu tej lampy zachodzi ten błąd, iż gdy gąbka nie jest dokładnie odczyszczoną chlorki znajdujące się w niej działają rozkładowo na rurkę drucianą, tak iż zczasem ją zupełnie niszcza, a gąbka wciska się w przestrzeń przeznaczoną dla knotu.

Wartość i pożytek dzikich kasztanów.

Na pożytek drzew dzikich kasztanów w przemyśle, zwracano już niejednokrotnie uwagę, mianowicie profesor Stöckhart w Wiedniu, na ostatnim jubileuszowym obchodzie towarzystwa rolniczego, okazał wymownie ich wielką użyteczność w przyszłości.

Malo jest drzew, któreby w tak rozmaity sposób spożytkować się dały, albowiem drzewo, kora, owoc, wszystkie części kasztana korzystnie użytymi być mogą. Znosi on każdy klimat, zadawalnia się każdym gruntem, nie da na siebie długo czekać, nie wymaga szczególnych około siebie starań, rozrasta się szybko, dostarcza materiału wszystkim gałęziom przemysłu, a owoc jego zastąpi może wkrótce w części ciągle psujące się ziemniaki. Rozpowszechnienie dzikich kasztanów mogłoby zrobić epokę w gospodarstwie krajowem, z pomocą środków bardzo łatwych do wykonania. Ani gospodarstwo rolne, ani sadownictwo nie by na tem nie straciły. Przy tysiącach mil gościńców, dróg i kolei żelaznych jest miejsce na miliony tego drzewa, nie rachując nieużytku i połonin; miliony milionów korey owocu możnaby zbierać, a zato oszczędzić owoców zboża i ziemniaki, tego chleba biednych. Na jednej morderze austriackiej można posadzić 384 drzew kasztanowych, a każde drzewo przynosi w przecięciu rocznie najmniej 1½ cet. owocu, nie mówiąc o innych produktach.

Drzewo kasztanowe daje materiał budowlany i spalny, niemniej także stolarzowi i tokarzowi przydatny. Robaki nie toczą go, może być zatem zamiast lipowego do ornamentyki i budowli użyty. Odwar z trocin jego zastępuje wybornie dębianki przy farbowaniu na popielato lub czarno.

Kora jego, równie jak kora dębowa, może być doskonale użytą w garbarniach i farbiarniach; obfitość garbniku (często 10 do 20 na sto) powinna zastąpić cenny surogat coraz rzadszej dębowej kory. Jeszcze w r. 1815 anglik J. T. Smith otrzymał patent na użycie kory kasztanowej w farbiarniach i garbarniach. Kruger w swojej historii naturalnej zachwala też korę zieloną, jako mającą bardzo wiele własności chinu.

Liście kasztanowe dają gospodarzowi nawóz, fabrykantowi papieru zastępują słomę i inne roślinne surogaty, farbiarzowi Kwereytron i rezedę żółtofarbnik (Wau) a zebrane przed opadnięciem, prędko wysuszone i starte dają bardzo podobny produkt do sumaku (Schmak). W farbiarniach używa się ich do roboty jasno - żółtych kolorów, mogą być także użyte do wyrobu farby żółtej zwanej Schüttgelb i laków.

Łupiny z owoców zawierają bardzo wiele garbniku; a jeśli zawierzyć można poszukiwaniom S. A. Scherera w Wiedniu, znacznie więcej niż kora dębowa. Farbnik jest żywotną częścią wszystkich garbarni, sprowadzają z daleka i drogą przepłacają rozmaite surogaty zastępujące go, gdy tymczasem daleko taniej i bez trudności kraj takowych dostarczyć może.

Wprawdzie jak zapewnia c. k. radzca ministeryalny Feistmantel, może Austria dostarczyć rocznie 4 miliony cet. kory dębowej. Z tych możnaby po zaspokoleniu własnych potrzeb 2,400,000 cet. (na 400,000 skór) jeszcze 1,600,000 cet. obrócić na handel wywozowy i za to zyskać 3 miliony złr. *) Ale to tylko dowodzi, coby być mogło, a nie to, co jest rzeczywistością.

Lecz wszystkie te dopiero przez nas wyliczone z drzewa, liści i łupin kasztanowych korzyści, niezem są w porównaniu tych, które owoc jego przynieść by mógł. Posiada on bowiem wszystkie te własności, które w przemyślowości tak popłacają i są niezawodnie powołane do zastąpienia, w karmie bydła, wyrobie wódki i krochmalu tak ważnych artykułów ludzkiej pożywności, jakimi są zboże i kartofle. Według doświadczeń Wermstädt, który myśl wprowadzenia tej gałęzi przemysłu krajowego całe życie i przy każdej zdarzonej okoliczności gorliwie popierał, 100 części wyłuskanych i wysuszonych kasztanów zawierają:

skrobi	35.42%
gumny	13.54%
włókna roślinnego	19.78%

*) Z krakowskich plantacyj zbierane kasztany sprzedają cetnar po 1 złr. do 1 złr. 20 kr. w. a.

białka	17.10%
tłustych ciał	1.21%
wyciągu gorzkiego .	11.45%
straty	1.41%

Z powodu wielkiej ilości skrobi i białka, zajmuje owoc ten znakomite miejsce pomiędzy środkami pożywными, szczególnie w wypadkach, w których właściwa mu gorycz nie jest ku temu na przeszkodzie. Nasze bydło owce, świnie i konie pożywają go bardzo chętnie, szczególnie przygotowane jak kartofle i gdy się do nich przyzwyczaiły. Doświadczenie nauczyło, że mięso z tak karmionych bydła jest pożywe i smaczne, a masło i mleko od krów nie ma żadnej odrazy. Dla owiec owoc kasztanu na wiele chorób im właściwych skutecznem jest lekarstwem, a weń co do ilości i jakości poprawia. Chcąc go używać dla drobiu, trzeba mu pierwej tę gorycz odebrać; gdy jednak przez tę operację traci wielką część pożywności, dla tego radzilibyśmy używać ich raczej tylko tam, gdzie ta gorycz nie jest szkodliwą. Z tej przyczyny nie rychło jeszcze zajmie miejsce pomiędzy pokarmami ludzkiemi. Gdyby jednak udało się chemii środkami niekosztownymi odebrać im tę gorycz, od czego miarkując po jej ogromnych postępach nie jesteśmy może tak daleko, to przyszłoby i na nie kolej, iżby je tak jak kartofle pożywano lub na mąkę przerabiano. Dotąd inny ich użytek większą korzyść przynosi.

Wedle doświadczeń Dübereinera dają 100 funtów dzikich kasztanów 34.3 funtów alkoholu 36%. Kartofle w tych samych warunkach nie przynoszą i połowy tyle. W wyrobie skrobi (krochmalu) zachodzi ten sam stosunek, tylko w porównaniu z ziarnem stoją kasztany w obydwóch przypadkach niżej. Postępowanie przy wyrobie wódki równie jak skrobi jest prawie to samo co i z ziemniakami, a małe różnice przy szczerej i silnej woli dadzą się pokonać. Pod względem jakości otrzymanego fabrykatu, co do alkoholu nie ma żadnej, co do skrobi zachodzi tylko mała różnica. Skrobia z kasztanów nie jest tak lśniąco białą, jest ona trochę żółtawą i ma smak cierpko gorzki. Teraźniejszy przemysł nastrocza jednak wiele sposobów użycia skrobi, w których absolutna białość i bezsmak nie są koniecznemi wymaganiami. Dla tego służyć może doskonale np. na klej introligatorski i do wyrobów papierowych, do wyrobu (gumy skrobiowej) destryny lejokomy, w drukarni jako środek do zgęszczania służący.

Równie do wyrobu wódki jak krochmalu należy kasztany wprzódki z łupiny wyłuskać. Łupina dostarcza tak jak inne substancje garbnikowe dla farbiarzy i garbarzy dobrego surogatu. Doriello w Pelussin otrzymał w roku 1826 patent na wyrabianie wyciągu z drzewa, kory, liści, owoców i łupin dzikich kasztanów i twierdzi, że w 20 surowego materiału otrzymał 1½ silnego suchego surogatu brunatno czerwonej farby złomu szklistego, kwaskowatego ściągającego smaku, doskonale rozpuszczającego się w gorącej wodzie.

Pominąwszy użytek z kasztanów jako materiału zdadnego na wyroby i paliwo, zważywszy tylko korzyści dla garbarni, gorzelni, krochmalarni wypływające, dziwić się zaiste należy dla czego uprawa ich tak leniwo postępuje. Wymagaż ona tak wielkich ofiar z naszej strony i czyliż ofiary te w stosunku swym nie przyniosłyby nam w przyszłości ogromnych korzyści? Rzeczywiście nie przeciw wszystko za niemi przemawia. Teraz choroby niszczą nasze łany ziemniaczane i byt tysięcy ludzi czynią od siebie zawisłym. Chybiłoby żniwa sprowadzają za sobą głód, nędzę i rozpacz po wszystkich krajach. Bez wypoczynku pracujący przemysł pochłania wszystkie zasoby i żąda z żelazną wolą ciągłych dostaw, nie troszcząc się o to czy to co mu dajemy wydziera z ust chleba biednym, nie czuły na wszystkich nędzę dookoła, bo ma do tego środki i siłę w ręku potemu, gdy przeciwnie ubóstwo ma tylko za sobą łzy i litość. Przemysł nie może stanąć na miejscu, musiałoby jednak to nastąpić, gdyby biednym ich prawa przyznane zostały. Dla tego powinno być zadaniem każdego kraj młującego człowieka radzić, jakimby sposobem przemysł na nową drogę zwrócić, nowe źródła potrzebnego materiału do produkcji wskazać.

Rozpowszechnienie dzikich kasztanów na wielki rozmiar, mogłoby tu wielką być pomocą. Gdyby zechciały np. towarzystwa kolei żelaznych w interesie i dla

dobry ogólnego, wzdłuż drogi żelaznej sadzić dzikie kasztany, to biorąc tylko jedną stronę tejże, z powodu różnych przeszkód z położenia terenu zachodzić mogących, sadząc drzewo jedno od drugiego na stóp 15 odległości, to na długości 720 mil drogi żelaznej w Państwie Austriackiem, możnaby wysadzić 1,300,000 drzew. Te 1,300,000 drzew przyniosłyby po 12 latach rocznie w przecięciu 2 miliony cet. owocu a ¾ miliona cet. łupin wartości przynajmniej 2 milionów zlr. Wieleż przez to oszczędziłoby się kartofli, jaką masę garbniku zyskałyby garbarnie?

ROZMAITOŚCI.

— **Skuteczny środek przeciw rdzewieniu żelaza i stali.** Okazuje się od niedawna w handlu, a działają szczególnie dobrze na części machin, na zamki, ostrze pałaszy itd. Składa się on według Bottchera z rozczyń białego wosku w olejku terpentynowym. Przedmioty mające być od rdzy zabezpieczone, powleka się cieńką warstwą tej mieszaniny a następnie trąć szmatką lnianą, nadaje się żelazu lub stali polor. Okazało się korzystnym dodanie do tej mieszaniny kalafonii, która ochrania żelazo jeszcze skuteczniej. Do przyrządzenia tej mieszaniny bierze się 2 funty wosku białego lub żółtego, 3⅓ olejku terpentynowego i ⅓ proszku kalafonii.

Wosk kraje się w kawałki i polewa się częścią olejku terpentynowego, mieszając przytem bezustannie, by powstała jednolita masa, podobnie rozczynia się proszek kalafonii; miesza się następnie rozpuszczony wosk z rozczyńnem kalafonii, powstałe ztąd woskowe ciasto przechowuje się w szczelnie zamkniętym naczyniu.

— **Praca i przemysł.** Hinterleitner rozpoczął w roku 1846 z małym kapitałem jako kowal wyrób gwoździ, wkrótce jednak poznawszy iż wyrób ręczny gwoździ i śrub zbliża się ku upadkowi, postanowił używać do tego machin. Nie mając kapitału, ograniczony na własnych rękach, wyrobił sobie maszynę do wyrabiania śrub i rozpoczął według nowego systemu gwoździe i śruby w większej ilości wyrabiać, i wkrótce wyrób jego uzyskał powszechne wzięcie. W r. 1848 gdy śruby do karabinów były poszukiwane, nie mógł on już wszystkim żądaniom zadosyć uczynić, sporządziwszy więc sobie więcej machin, rozpoczął pracować z 50 robotnikami już na większą skalę; sprawił następnie parową maszynę o sile 4 koni ustawivszy ją w oddzielnym zabudowaniu. Zaczął wyrabiać bardzo pojedynczej konstrukcji maszyny do wyrabiania gwoździ wszelkiego gatunku i nitów, którymi nie tylko tego rodzaju wyroby, lecz wszelkie kowalskie, stolarskie i ślusarskie narzędzia wypracowywał, jakie dotąd tylko z Szwajcaryi można było sprowadzać.

Dokładne wykonanie i nadzwyczaj niska cena sprawiły wielki odbyt za granicą dla wyrobów Hinterleitnera. Wyrabiał on rocznie 5000 cet. drutu, z których 2000 sztuk nitów na funt idzie, i tyleż nitów do kotłów parowych, z których sztuka waży funt. Gdy sto robotników z maszynami nie wystarczało, powiększył on swój zakład zakupując sąsiedni dom gdzie parowa maszyna o sile 20 koni porusza wszystkie maszyny pomocnicze, tak iż już był w stanie wszelkim zamówieniom zadosyć uczynić. Na mocy statutów towarzystwa przemysłowego niższego austriackiego za tak ważne podniesienie i ulepszenie tej gałęzi przemysłu, sekcya mechaniczna tegoż towarzystwa przedstawiła p. Hinterleitnera do srebrnego medalu.

— **Odświeżanie powietrza w kloakach.** Architekt paryski Toussaint - Lemaistre zaleca do przewiewiania kloak używać wentylatora, od którego przechodzi jedna rura do kloaki, druga zaś jest w połączeniu z zewnętrzną atmosferą. Do poruszania tego wentylatora służy narząd zegarowy z wagą, sprężyną, lub też kółko wodne. — W prywatnych zabudowaniach działanie tych wentylatorów jest chwilowe, wywołane podnoszeniem przy otwieraniu drzwi; w publicznych zaś większych zabudowaniach, przez użycie przyrządu zegarowego, można utrzymać przewiew bezustanny. — W zabudowaniach gdzie przewiew powietrza odbywa

się z trudnością, wentylator z wagą 6 centnarów wystarcza.

Waga jest zawieszoną na krążku złożonym, dla pewności w razie zerwania się sznura, znajduje się druga linka pomocnicza, która wówczas cisnąć na krążek, w tej chwili wagę zatrzymuje. Wentylator ma cztery skrzydła, każde o średnicy 0,27 metra, i 0,065 m. szerokości, waga się podnosi do wysokości 2,80 m. chyżość wentylatora 180 obrotów na minutę, średnica rur cynkowych, przez które powietrze przytopywa wynosi 0,075 m. Według doświadczeń ssie ten wentylator 50 kub. mtr. powietrza na godzinę, wymaga przestrzeni 1 metra i 0,45 m. a 3,80 m. wysokości. — Aby wymaganą przestrzeń jeszcze ograniczyć, używa także Lemaistre przyrządu, przy którym przeciwwaga jest zastąpiona sprężyną. Ten sposób odświeżania powietrza zaleca się przy stajniach, kuchniach, kawiarniach, restauracjach, w ogóle w pomieszkaniach, gdzie powietrze nieustannie się zanieczyszcza.

— **Nowa karma dla bydła.** Journal de la ferme zaleca roślinę Galega orientalis, znaną od dawna botanikom, i w ogrodach dla ozdoby używaną, jako dobrą paszę dla bydła. Sieje się ona na wiosnę przed nadejściem gorących dni bardzo rzadko, gdyż roślina sama bardzo się rozrasta. Dojrzewa ona zarówno w gruncie suchym jak kamiennym, a po zebraniu z pola na nasienie, wyrasta znowu a może być powtórnie skoszona lub też na polu spasioną. Zbiera się ją jak lucernę lub konieczną czerwoną, wiąże i młóci na nasienie. Bydło i konie tę paszę bardzo lubią. Próby uprawy tej rośliny czyniono dotychczas w tak małej ilości, iż oplatęnie się tejże nie jest jeszcze stanowczo stwierdzonem.

— **Osipa krowia.** Ferdynand król neapolitański zbierał z wielkimi trudnościami prawdziwą osipę krowią, szczepił takową krowom, i utrzymywał osobną trzodę dla rozmnażania tejże. Trzoda ta istnieje jeszcze w Neapolu, ale nie jest ona jedyną tego rodzaju. Dr. Lanoir w Paryżu ma obecnie także podobną, również lekarz jeden w Rouen utrzymuje w tym celu krowę, i wkrótce rozpowszechni prawdziwą osipę krowią.

— **Falszowanie herbaty przez Chincezyków.** Chincezy fałszują zieloną herbatę farbując ją w czasie ostatecznego prażenia liści. Wykonują oni to fałszowanie w sposób systematyczny i na wielki rozmiar używając do tego mieszaniny z gipsu i pruskiego błękitu biorąc ½ funta tego barwnika na sto funtów zielonej herbaty. Chincezy przyznają pierwszeństwo zielonej herbacie przed farbowaną, jednak uniewinniając się z tego fałszerstwa utrzymują, że za granicami ich państwa herbata farbowana jest poszukiwaną i że cudzoziemcy tylko takiej chętnie używają.

— **Podwodne statki.** „Gazeta Lipska donosi: D. 31 Marca udało się Bauerowi z głębokości 36 stóp na jeziorze Sarenberskim (powyżej Mnichowa w Bawarii) kulą 24-funtową z broni palnej podwodnej jego wynalazku, blachę pancerną złożoną z dwóch półcalowych żelaznych blach, obłożoną drzewem 2 stopy grubości, na wylot przebić. Bauer i jego towarzysze pierwszymi są w Niemczech, którzy wynalazkiem statków podwodnych i ich użytkowaniem na korzyść swego kraju gorliwie się zajęli.

— **Podług wiadomości z Saatz,** chmiel okazuje się zupełnie zdrowym i silnym, a wysokie ceny przeszłoroczne zaczęły wielu rolników do uprawy lnu. Zasięwy zimowe są najzupełniej zadawalniające; również w Węgrzech pszenica bardzo piękna.

— **Doktor Johnston** utrzymuje, iż w sałacie znajduje się pierwiastek zwany salatowina (lactucarium) działający na organizm ludzki bardzo podobnie jak opium makowe. Wskutek tegoż sałata spożywana w większej ilości na noc, sprowadza mocny sen, przy obiedzie działa silnie na nerwy.

— **Gaszenie ognia.** Z Rosyi donoszą o ugaszeniu groźnego pożaru za pomocą pary. W skutek wybuchu kerosynu (oleju skalnego) w młynie parowym księcia Barotowa ogień ogarnął szybko wszystkie palne materiały w gmachu. Z wielkim trudem udało się nakoniec mechanikowi otworzyć wentyl bezpieczeństwa, para napełniła szybko całą przestrzeń i ugasiła ogień.

Sprostowanie. W N. 15 na stronie 4tej szpalcie pierwszej, wierszu 12ym, zamiast: czyli, czytaj: lub; w wierszu 22im zamiast: König, czytaj: Honig.

I N S E R A T Y.

Francuzkie kamienie do młynów

najlepszego gatunku poleca do wyrobu najpiękniejszej maki żytniej i pszennej pod gwarancją najlepszego skutku fabryka

Fr. Wil. Schulze

w Berlinie Schonhauser Allee 3.

O doskonałości tych kamieni można się przekonać w **Królewskich młynach** w Krakowie.

Obstalunki przyjmuje biuro techniczne **W. Kołodziejskiego** Inżyniera cywilnego w Krakowie.

Do pokrycia dachów

na rynny, kraje i ścieki
cynkiem pokryta blacha angielska

RURY OŁOWIANE

konewki, wiadra, wanny, plomby i kapsle na korki,
pompy ssąco - tłoczące,

postumenty na studnie, sikawki, kurki mosiężne i zastrubowania, węże parciane, piece i przyrządy do wentylacji, hydrauliczne maszyny do przebijania blach i hydrauliczne liwary u

G. Winiwarter

Wien, Riemergasse N. 16.