

PRZEWODNIK DLA CEGLARZY

wychodzi 10 i 25 każdego miesiąca,
(dalszy ciąg „Przeglądu ceramicznego“).

Przedpłata roczna:

10 Kor. = 5 rsr. = 10 mk. = 12 fr.
Prenumeraty mniejszej jak roczna
nie przyjmuje się.
Zeszyt pojedynczy 50 hal.

Redaktor: Inżynier **Karol Rolle.**

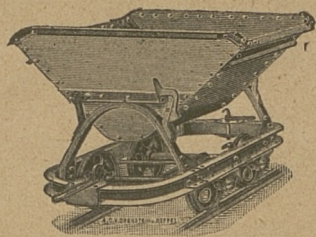
Wydawcy: Wład Poturalski i inż. Karol Rolle.

Adres Administracji i Redakcyi:

Podgórze, św. Floryana 5.

Cena ogłoszeń wynosi:

za cm.² 6 hal.. Cała strona 20 k.,
 $\frac{1}{2}$ strony 12 k., $\frac{1}{4}$ str. 7 k., $\frac{1}{8}$ str.
4 k., przy 6-krotnem powtórzeniu
10%, 12-krotnem 15%, 18-krotnem
20%, 24-krotnem 25% opustu.



Orenstein i Koppel

Lwów, ul. Akademicka 1. 8.

Fabryki

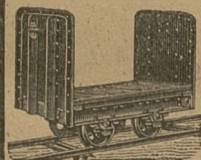
Kolei wązkotorowych i lokomotyw

Praga — Wiedeń — Budapeszt

urządzają i dostarczają:

Kolejki przenośne i stałe.

Wagoniki do transportu gliny, cegieł i dachówek
mokrych i suchych.



Wynajmują:

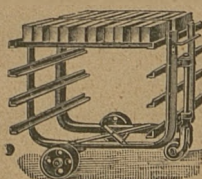
Kompletne kolejki na pewien
okres czasu.

Katalogi, kosztorysy etc.
bezpłatnie.

5—24—8.

Generalny reprezentant

Wiktor Jasiński.



Do numeru 2-go dołącza się kartę
anonsową znanej firmy: „Roessemann
i Kühnemann“ posiadającej we Lwowie
zastępstwo.

Treść Nru II: Sprawozdanie z IX Zjazdu cemen-
towego. — Sposób otrzymywania licówek. —
Wrażenia z podróży. — Kronika. — Odpowiedzi
od Redakcyi. — Ogłoszenia

**Celem uregulowania nakładu,
upraszamy o wczesne odno-
wienie przedpłaty za r. 1904.**

Sprawozdanie z IX-go Zjazdu Cementowego.

W dniu 19, 20 i 21 listopada z. r. odbył
się w Petersburgu IX-ty zjazd wszechrosyjs-
kich fabrykantów cementu i zainteresowa-
nych tym działem techników.

Było obecnych: przedstawicieli różnych
ministerjów 40, przedstawicieli towarzystw
naukowych 11, przedstawicieli fabryk ce-
mentu 36, przedstawicieli przedsiębiorstw
robót betonowych 7, i różnych inżynierów i
techników 16, — razem 110 osób.

Zjazd otworzył vice-prezes profesor Bie-
lobiubski, przypominając o ciężkiej stracie,
poniesionej przez śmierć profesora Szula-
czenki, stałego prezesa zjazdu, który na polu
przemysłu cementowego tak wielkie położył
zasługi, poczem przystąpiono do porządku
dziennego.

W obecnym czasie działa 38 fabryk port-
land cementu z tej liczby 9 w Królestwie
Polskiem. Największa wydajność ich jest 70

milionów pudów, z których na fabryki Królestwa Polskiego przypada maximum 15 milionów pudów, rzeczywista zaś wydajność wszystkich fabryk wynosi około 50 milionów pudów.

Propozycję przewodniczącego, aby fabryki przyjęły udział w wydaniu broszury ze schematycznymi rysunkami fabryk i opisami, — przyjęto z uznaniem.

Profesor Lamin komunikuje: „O dodawaniu do cementu portlandzkiego chlorku wapnia przy zalewaniu otworów świdrowych w naściarstwie i zmianie technicznych właściwości portland cementu“. Chlorek wapnia opóźnia wiązanie cementu, nie wpływając ujemnie na jego własności, a więc można nim z korzyścią zastąpić praktykowany powszechnie sposób dodawania gipsu. Cement zyskuje nawet na wytrzymałości.

Przy zalewaniu głębokich otworów świdrowych, kiedy potrzeba nieraz kilkanastu godzin, aby zaprawa doszła do miejsca swego przeznaczenia, mieszanina cementu z chlorkiem wapnia dała bardzo dobre wyniki. P. L. radzi dodawać 1 ft. na 1 beczkę cementu.

Profesor Lamin komunikuje o pracach komisji, badającej wpływ magnezyi na portland cement. Mając na względzie, iż studia dokonywane laboratoryjnym sposobem w tym kierunku już skończono, należałoby przyjąwszy je za wytyczne — czynić dalsze doświadczenia na gruncie fabrycznym tak, jak to już w ciągu kilku lat prowadzą pp. Bläse i Schilling i prosić ich, aby dalej roboty te prowadzili, czynności komisji zaś czasowo zawiesić.

Chemik Bläse mówiąc w dalszym ciągu o wpływie magnezyi komunikuje o dokonanych pomiarach nad stałością objętości według metody Bauszyngera, dokonanych nad okazami, które przechowały się 10 do 12 lat.

Referent utrzymuje na zasadzie własnych badań, że zawartość magnezyi w ilości 5% żadnego ujemnego wpływu na portland cement nie wywiera. Po długich i ożywionych debatach postanowiono prosić, aby komisja i nadal prac nie przerywała.

Prezes komunikuje o inspekcji i o corocznych oficjalnych próbach cementu, wskazując obecne położenie tej kwestyi i brak danych do oceny produktów wielu fabryk. Proponuje dyskusję nad środkami jakie należy przedsięwziąć, aby uiknąć tych braków; postanowiono kwestyę tę poruczyć specjalnej komisji, która opracuje odpowiedni referat na przyszły zjazd.

Nadzwyczajnie interesującym był referat inżyniera Czarnomskiego o rezultatach oględzin zagranicznych portów, celem zbadania działania wody morskiej na zaprawy hydrauliczne.

Referent zwiedził stacye do tych badań przeznaczone na wyspie Sylt w Hejst-Boulogne i La Rochelle.

Również zwiedził porty Westerland, Eim, Uptel, Scavening, Ostendę, Aberdinn, Cale, Marsylię, Genue, Wenecję, Tryjest i Rijekę.

Rezultaty dadzą się streścić jak następuje: z zebranych danych należy wnosić, że wszystkie zaprawy cementowe i hydrauliczne rozkładają się przez działanie wody morskiej — ale rozkład ten może być powstrzymany różnymi sposobami, utrudniającymi dostęp wody do wewnątrz zaprawy. Działanie chemiczne wody morskiej, będąc początkową przyczyną zniszczenia budowli wznaga się i przyspiesza proces zniszczenia z powodu przyczyn dynamicznych i fizycznych a mianowicie: zmiany ciśnień bałwanów i słupa wody. Oczywiście ostateczne wnioski mogą być osiągnięte nie drogą laboratoryjną ale długotrwałymi studjami praktycznymi nad budowlami morskimi.

Detaliczne sprawozdanie przedstawiono do głównego Zarządu handlu, żeglugi i portów i zostanie wydrukowane z ramienia tego Zarządu.

Chemik Bajkow dopełniając poprzedni referat zakomunikował rezultaty badań próbek zapraw cementowych, przywiezionych przez p. Czarnomskiego z różnych portów zachodniej Europy.

Wskutek dłuższego działania wody morskiej, krzemiany wapnia w stwardniałej zaprawie cementowej ulegają rozkładowi, przyczem woda wypłukuje przez t. z. dysocjację hydrolityczną wapien i krzem. Proces ten ułatwia jeszcze obecność w wodzie kwasu węglowego. W dużych zaś blokach cementowych pod wpływem działania wody morskiej, tworzy się wewnątrz ciecz mleczna, składająca się z węglanu i wodoru wapnia i tlenku magnezu, powstałego z wody morskiej.

Przewodniczący komunikuje o pracach komisji piaskowej przy biurze Zjazdu, która do chwili 7-go zjazdu zbadała 24 gatunki różnego piasku, przesłane przez fabrykantów, z nich 6, (3 z polskich fabryk Firley, Łazy, i Wysoka,) okazały się odpowiadającymi wymaganiom programu.

Na 8-ym Zjeździe wyrażono życzenie, aby prace komisji piaskowej połączyć z pracami

międzynarodowego Towarzystwa prób materiałów w tejże kwestyi, przeznaczonemi na kongres, mający się odbyć w Petersburgu 1904 r., na skutek czego do programu była dana instrukcja zredagowana przez Radę międzynarodowego Towarzystwa, podług której normalny piasek powinien być możliwie okrągły, nie sztucznie przygotowany i zawierający krzemionki nie mniej jak 96%.

Na skutek dokonanych szczegółowych studyów, najwięcej odpowiada tym warunkom piasek z Łaz i Firleya. Fabryka ta jednak zawiadomiła, że niema możliwości dostarczenia piasku w znaczniejszych partjach, ponieważ w kopalniach piasek ten znajduje się w bardzo ograniczonej ilości, postanowiono prosić Biuro, aby się zwróciło do mieszkańców okolic fabryki Łazy i dowiedziało się o warunkach, na jakich piasek ten nabywać by można. (C. d. n.)

Sposób otrzymywania licówek czysto barwnych.

(Ciąg dalszy).

Rzecz prosta, że tych wszystkich niekorzystnych zjawisk nie można było zostawić, nie przeciwdziałając im. I rzeczywiście, dążenia techników zmierzały długi czas ku temu, by znaleźć sposób, któryby zapobiegał wielu niekorzystnym stronom tego tworzenia się nalotów. Wymienimy tu kilka z nich, dla zaznaczenia bodaj w ogólnych zarysach tych usiłowań, a bliżej zastanowimy się nad jednym, dziś zdaje się zwycięsko z innymi konkurującym.

Jeden ze sposobów, to zmiana tego siarkanu wapniowego czyli gipsu na inne ciało, któreby już przestało być szkodliwem. Przeprowadza się to zapomocą soli pierwiastku baru, a więc pierwiastku o własnościach chemicznych zbliżonych do wapnia. Ze soli tych używane są przeważnie dwie, a to częściej węglan barowy a mniej często chlorek barowy.

Bar w przyrodzie występuje jako mineral: baryt, który jest siarkanem barowym, a którego używa się do wyrobu innych barowych preparatów, i witeryt, który jest węglanem barowym, i w stanie zmielonym używa się do zobojętnienia działania siarkanów w glinie.

Działanie soli barowych przedstawia się następująco:

Siarkan wapniowy (gips)

znajdujący się w glinie, pod działaniem dodanego do niej węglanu barowego wytwarza:

węglan wapniowy, którego już nie tworzy wykwitów, oraz siarkan barowy, którego również, jako we wodzie nierozpuszczalny, wcale się nie przyczynia do powstawania wykwitów.

Podobne zupełnie działanie zachodzi, gdy weźmiemy zamiast węglanu, chlorku barowego.

Co do samej czynności chemicznej, to tego preparatu barowego dodaje się w chwili dawania gliny na walec, albo do wyrabiacza. Nie potrzebuję dodawać, że musi być przestrzegane dobre wymieszanie gliny z preparatem.

Ilość preparatu, jaką mamy dodać do gliny, zależy od ilości siarkanu wapniowego w glinie, i ta ilość siarkanu wapniowego musi być zapomocą chemicznej analizy oznaczoną.

Zamala ilość soli barowej w tym celu zużytej nie zapobiegnie bodaj częściowemu tworzeniu się nalotu, zbyt wielka cegle nie szkodzi, ale szkodzi kieszeni fabrykanta, bo sole barowe są dosyć kosztowne, i należy być bardzo skrupulatnym w użyciu ich.

I tu jest słaba strona tego sposobu, że wymaga on ciągłej kontroli chemika, o ile w glinie ilość gipsu się zmienia. A wiadomo przecież, że w przyrodzie stałości, niezmienności prawie nie ma. A nadto z praktyki jest wiadomem, że i w jednym i tym samym pokładzie w miarę głębokości ilość gipsu się zwiększa.

Sposób ten jednakowoż używany jest bardzo często i stosowany na wielką skalę w zagranicznych fabrykach licówek.

Drugi sposób, również często, a nawet przeważnie wyrobie przedmiotów lepszych, jakoto dachówek i licówek używany, jest wypalenie ich przy zastosowaniu t. zw. systemu kurzankowego (Schmauchsystem). Przy tym sposobie ciepło ze świeżo odpalonych komór, zapomocą ścian odciętych z kręgu, wprowadza się do komory świeżym towarem napełnionej, również z kręgu wyłączonej. Zatem wchodzą do komory świeżej cegły względnie dachówki nie gazy spalania, nosące pary siarczane i dużo pary wodnej, lecz tylko powietrze rozgrzane. Cegły schną dokładnie, unika się też tu tak szkodliwego skraplania się (kondensacyi) pary wodnej na surowej zimnej cegle.

Takie wykurzenie komór surowej cegły można też przeprowadzać przez ogrzanie bezpośrednie. Komorę (względnie ich kilka) wyłącza się z kręgu zapomocą zasuw żelaznej. W drzwiczkach pozostawia się otwór, i do tego otworu przytyka się piecyk tak zwany kurzankowy (Schmauchofen), który dla ułatwienia przesuwania może być zaopatrzony w kółka. Gazy spalone wchodzą do komory, wysuszają cegłę, i zapomocą kanałów odprowadzane są do komina. Przy obu tych sposobach komora wchodzi w kręgowy, nieprzerwany bieg, ze zupełnie wysuszonym wyrobem.

Tego rodzaju sposób kurzankowy albo wygrzewalny da się zaprowadzić, przy zastosowaniu nieznacznych zmian w każdym piecu kręgowym.

Sposób ten jest dobry, nie należy jednak zapominać, że jest on również kosztowny, ten bowiem sposób kurzankowy wymaga opału więcej, niż przy zwykłym wypalaniu, a nadto obsługa pieca jest więcej skomplikowana.

Innego rodzaju sposób opracował i opatentował rodak nasz pan M. Perkiwicz, właściciel olbrzymich zakładów przemysłowych, produkujących głównie cegłę licową i dachówkę, a znajdujących się w Ludwiksbergu koło Moszyna w W. K. Poznańskim.

(Dok. nast.).

Wrażenie z podróży.

przez J. S.

I.

Praga 17. stycznia.

Zaopatrzony w listy polecające od rozmaitych naszych i cudzych ceramistów, znajduję wszędzie wstęp wolny, to też korzystam z tej uczynności przedsiębiorców, i wchodzę gdzie tylko da się co wiedzieć pouczającego, by wyrobić sobie pogląd na stan obecny przemysłu ceramicznego za granicą, szczególnie zaś w zachodnich prowincjach Austrii.

Przeglądając składy wiedeńskie, można już nabrać wyobrażenia o dzisiejszych wymaganiach publiczności pod względem smaku, i o rodzaju zapotrzebowania zdobnych wyrobów ceramicznych.

Chwila obecna jest przełomową dla produkcji ceramicznej, wytwórczość fabryk ogromnie jest ograniczoną złyimi bardzo kon-

junkturami handlowymi, i fabryki myślą dziś więcej nad tańszymi sposobami produkowania, i to głównie na wywóz, dla utrzymania się z dostawami na już dawniej zdobytych terenach, aniżeli nad komponowaniem nowych artykułów czy też nad wytwarzaniem nowych technik.

Przemysł fajansowy, kamionkowy i porcelanowy wysiła się nad stosowaniem t. zw. „eozynów“, t. j. powłók mieniących, a zastosowując umiejętnie skład szkliw i palenie, wydobywa ładne efekty szkliw krystalizujących na sposób kopenhagskich, a mieniących jak eozyny. W tym kierunku przoduje znana firma Rudolfa Ditmara w Znojmie.

W porcelanie znowu widzimy usiłowania odtwarzania dawnych technik, a tu pierwsze miejsce należy się fabryce Wahlsisa w Turn k. Teplic, która dominuje swoimi naśladownictwami wyrobów dawnej wiedeńskiej fabryki porcelany. W muzeum dla sztuki i przemysłu była też teraz osobna wystawa okazów starej wiedeńskiej porcelany, a zebrany materiał służyć będzie Wahlsowi ku pomocy.

Sztajnceugi stały się najnowszem polem popisu, i teraz ten na pozór dla oka najmniej pojętny towar, staje się w rękach artystów i techników wdzięcznym terenem pracy.

Składy Ciżeka i Wahlsisa zabite są towarem, nie można się w nich obrócić, a przeglądając ceny, spostrzega się szalony ich spadek. Niedawne to czasy, gdy dzieła te płacono na wagę złota, dzisiaj można je kupić na kilogramy, bo składy wysprzedają dawne zapasy, wiedząc, że one przez leżenie stracą jeszcze więcej.

Wszędzie ruch fabryk ograniczony, a taki Ditmar strejk obecny w swej fabryce przetrzymuje ze stoickim spokojem, mając dosyć i tak zapasów na ten zły czas zakupów.

Przeważnie fabryki robią na wywóz do Turcyi i krajów azyatyckich, a milionerzy i miliarderzy amerykańscy dobre ceny płać, byle zaspokojono ich nieraz ekscentryczne zachcianki.

Z wyrobów kaflarskich wysyłają do Galicyi: Hardtmuth z Budziejowic do Lwowa, Sattler z Budziejowic firmie M-S w Krakowie a Mayer z Błańska H....wiczowi z Krakowa, wszyscy biorą niewiele.

(C. d. n.)

Kronika.

Kartel cementowy w Austrii zawiązany w roku 1901 na przeciąg trzyletni, został przedłużony aż do r. 1906. *Chp. 52.*

Współdział rząd w kosztach utrzymania szkół ceramicznych krajowych wynosił w r. 1903 8.600 koron, a to dla szkoły w Kołomyi 5.600 a w Podgórzu 3.000 koron. Na rok 1904 w budżecie rządowym kwoty te są razem aż (!) o 800 koron wyższe, a to przypada na Kołomyę 6.000, a na Podgórze 3.400 koron.

Nowy zakład przemysłowy. W Trzebini otwarto odlewnię żelaza i metalów, połączoną z fabryką armatur i pomp. Właścicielem i kierownikiem fabryki jest inżynier K. Rudolphi. Nowa fabryka jest pierwszym tego rodzaju specjalnem przedsiębiorstwem w Galicyi, dotąd bowiem pokrywał kraj nasz wszelkie zapotrzebowania armatur w fabrykach zakrajowych lub zagranicznych. Nowa fabryka wyrabiać będzie wszelkie uzbrojenia parowe, wodne i gazowe, jakoto kurki, wentyle, zasuw, wodoskazy, pompy studienne, pompy ssące ręczne, transmisyjne i motoryczne. Personal robotniczy składa się z sił wyłącznie krajowych.

Nowemu zakładowi, który może stać się poważną placówką przemysłu i wydatnem źródłem do pomnożenia i wzbogacenia zasobów krajowych, ślemy życzenia najpomyślniejszego rozwoju.

Cegielnia na sprzedaż. Dyrekcya powiatowej Kasy oszczędności w Wieliczce ogłasza, że poszukuje kupca lub dzierżawcę na fabrykę dachówek w Pawlikowicach koło Wieliczki.

Krakowska spółka budowlana. Jak się dowiadujemy, objęła „Krakowska spółka budowlana Uderski-Wimmer-Rothhirsch i Hand-Riegelhaupt-Epstein“ wobec braku patentów krajowych zastępstwo robót żelazno-betonowych systemu „Wayssa“ na całą Galicyę i Bukowinę. Spółka ta posiadając w swem gronie tak wybitne siły fachowe, jakimi są pp. Uderski, Wimmer i Hand, sama wykonywać będzie te roboty i zastrzegła sobie ich wykonywanie wyłącznie siłami i materiałami krajowemi. — Wobec wielkiego zastosowania systemu żelazno-betonowego przy budowlach lądowych i wodnych poza granicami kraju, spodziewać się należy, że krakowska spółka budowlana i w kraju znaj-

dzie wielkie pole działania, tem bardziej, że odczuwamy brak wielkiej firmy krajowej, któraby się zajęła tą specjalnością w budownictwie.

Kolejki fabryczne. Do dzisiejszego numeru załącza się kartę adresową firmy Roessemanu i Kühnemann, wąskotorowe kolejki dla cegieł, zawierającą również wyszczególnienie materiałów dostarczanych przez wspomnianą firmę.

Dla przedsiębiorców. „Przemysłowiec“ ogłasza: Dyrekcya budowy pierwszego wojennego korpusu w Krakowie, chcąc uczynić zadość żądaniom co do uwzględnienia firm krajowych przy rozdawaniu robót życzy sobie spisu tych przemysłowców, których należy wzywać do brania udziału w ofertach co do następujących kategorii robót: (wymieniamy z naszego działu, względnie pokrewne).

1. Betonowe roboty względnie wykonywanie konstrukcyi żelazno-betonowych.
2. Wyroby asfaltowe i izolacyjne.
3. Wyroby kamionkowe i szamotowe.
10. Wyroby kaflarskie.
15. Wykonywanie robót terazzo i betonu granitowego.

Co do 1 z tu wymienionych, to mamy w kraju dwa zastępstwa firm zagranicznych, a to: Hennebique'a i Waissa. (Podobno p. Better w Krakowie ma również jakieś zastępstwo). Również roboty pod 2 wymienione wykonuje Kuźnicki w Oświęcimiu, Wasilewski w Krakowie, Skrzypiec w Tarnowie i Lyszkiewicz we Lwowie.

Niestety towarów kamionkowych jeszcze u nas nie wyrabiają, podobno odnośna fabryka zakłada się w Trzebini.

Co do wymienionych pod 1. wyrobów kaflarskich, tych mamy sporo, a roboty terazzo wykonuje firma Jana Zulianiego we Lwowie. Więc tylko dobrej woli ze strony tych, co mają robotę do rozdania, a oferenci się znajdują.

Odpowiedzi od Redakcyi.

WP. Czernski — Buczac. Prenumeratę przyjmujemy tylko roczną, część otrzymaliśmy. Szablonów, planów i podręcznika do budowy pieca kręgowego do wypalania cegieł nie ma w żadnym języku, bo i nie może być. Piec kręgowy stosować się musi do własności materiału. Najlepiej zwrócić się do której z firm budujących względnie projektujących takie plany.

Powszechna Wystawa krajowa we Lwowie 1894.
dyplom honorowy c. k. Ministerstwa handlu.

Powszechna Wystawa krajowa w Krakowie 1887.
srebrny medal c. k. Ministerstwa handlu.

Wystawa Przemysłowa w Rzeszowie 1884.
srebrny medal.

Wystawa Jubileuszowa Towarzystwa politechnicznego we Lwowie 1902 zaszczytne uznanie.

Fabryka pasów pędowych JGNACEGO WURMA

w Krakowie ul. Kanonicza L. 18, 16—24—21

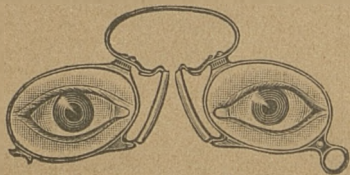
poleca najlepszej jakości pasy z kruponów skór wołowych po cenie konkurencyjnej. — Fabryka dostarcza pasów: dla c. k. Dyrekcji kolei państwowych, wiertnictwa, fabryk, młynów, tartaków, cegieli gorzeli, browarów etc.

L. TOMASZKIEWICZ

OPTYK-MECHANIK 48—24—8

przy ul. Floryańskiej L. 2. hotel Drezdeński

poleca okulary,
cwikiery, lornetki,
barometry,
termometry,
urządza dzwonki
elektr., telefony,
gromochrony, po
cenach umiarkowanych. Telefon Nr. 309.



Dra J. Lamberg (tłom. dr. P. Kepler)

Pierwsza pomoc w nagłych wypadkach

do nabycia w każdej księgarni. 38—20—19

Cena książeczki 120 Kor., tablicy 1 Kor.

Parowa fabryka dachówek, drenów
i cegielnia w Pawlikowicach
o 3 kilometry od Wieliczki odległych
do sprzedania lub wydzierżawienia.

Reflektanci zechcą wnieść oferty przy
dołączeniu wadium najdalej do 25. sty-
cznia 1904 r. do Dyrekcji Powiatowej
Kasy Oszczędności w Wieliczce, gdzie
bliższych informacji zasięgnąć można.

3—1—1

Dyrekcya Gazowni miejskiej W KRAKOWIE

poleca Szanownej Publiczności znany z dobroci

KOKS GAZOWY

gruby do kuźni i osuszania, łamany na
opal, z dostawą w workach plombowanych.
Przy zamówieniach przynajmniej 1/4 wagonu
(25 Metr. Centn.), **znaczny rabat.**

Smola gazowa (TER)

do utrwalania drzewa, jako to: słupów
parkanowych, wiązań mostowych, poręczy,
dachów gątownych a także do zalawiania szpar
w bruku. 32—24—20

Ceny znacznie niższe. Wiadomość na zapytanie.

„Architekt“

miesięcznik poświęcony architekturze, budownictwu
i przemysłowi artystycznemu.

Prenumerata roczna: 20 kor., 10 rs., 20 mk., 30 fr

Adres: Kraków, Wolska 36.

26—24—22

Już nadszedł transport pieców amerykańskiego systemu „Dauerbrand“

w cenie od 40 K. Zalety: jednorazowe zapalenie
na cały sezon, największe wyzyskanie siły opa-
lowej oraz znaczna oszczędność materiału opa-
lowego; jednostajna temperatura dniami i nocą
i możność najdokładniejszego regulowania tegoż.

Każdy piec kaflowy może być zaopatrzony
paleniskiem systemu „Dauerbrand“.

Otrzymawszy wyłącznie zastępstwo na Gali-
cję i Bukowinę pieców powyższego patentowa-
nego systemu; urządziłem wystawę takowych
i proszę o liczne zwiedzenie tejsze.

J. Meisels, Kraków

Szewska 8. Telefon Nr. 163.

SKŁAD

materyałów budowlanych i technicznych.

51—6—6

Pośrednictwo pracy.

Poszukuje posady **kierownika**

parowej cegielni w państwie austriackim lub zagranicą
i jestem dokładnie obeznany z wyrobem wszelkiego rodzaju cegieł, rurek drenowych i dachówek i z wypalaniem takowych w piecach kręgowych różnego gatunku; zarówno posiadam odpowiednią praktykę w wyrobie dachówek szklonych, pieców kaflowych i fasad terrakotowych.

Jestem biegły w korespondencji w języku polskim i niemieckim i prowadzeniu ksiąg i sprzedaży i posiadam chlubne świadectwa tak z szkoły fachowej jak i z przebytej praktyki. Wiadomość: B. 55 do Redakcyi. 55—5—3.



Do wielkiej fabryki dachówek w Galicyi
poszukuje się kierownika.

Pożądana tylko siła pierwszorzędną, oferty tylko pisemne z odpisem świadectw pod „Kierownik” do redakcyi „Przewodnika”.

Poszukuje posady

od 1-go kwietnia 1904 r.

JAKO MAJSTER.

Od młodości pracując w fachu kieranicznym, jestem biegły w wyrobie dachówek, cegieł, drenów i wyrobów ogniotrwałych dla fabryk chemicznych.

Znam dokładnie palenie w piecu kręgowym, polnym, niemieckim, o płomieniu zwrotnym i innych,

Wiadomość pod F. K. do Redakcyi.



50—8—6.

= FACHOWIEC, =

41 lat, żonaty,

z długoletnią praktykę we Wiedniu i okolicy, w fachu ceglarskim i ruchu maszynowym pod każdym względem biegły, energiczny, pracowity, dobry organizator.

Poszukuje posady kierownika

parowej lub ręcznej fabryki

z piecem okręgowym.

PRZYJMIE PŁACĘ STAŁĄ LUB NA AKORD. Obejmie założenie i zorganizowanie nowo powstającej fabryki.

P. T. Przedsiębiorców, zamierzających nową fabrykę założyć, lub ręczną na parową przeistoczyć, uprasza się, udać się do podpisanego, nim jakikolwiek krok w tej sprawie uczynią.

Łaskawe zgłoszenia uprasza się adresować:

Łukasz Koszka. Tarnów ul. Tuchowska 300.



Dwaj zdolni palacze wapna

w piecu kręgowym

znajdą pomieszczenie zaraz.

Wiadomość w Redakcyi.

54—4—3.

Józef POKRZYWNICKI i S-ka
WARSZAWSKA FABRYKA SZKLIWA
 (GLAZURY)
 na wszelkiego rodzaju wyroby ceramiczne.

Wyrabia:

Szkliva na piece białe i majolikowe w różnych kolorach i wszelkiego rodzaju szkliva na ceramikę budowlaną.
 Buduje, urządza i w ruch puszca **Fabryki pieców** zwyczajnych, berlińskich i majolikowych. 1-24-22

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

Czystobarwne cegły i dachówki

otrzymuje się niezawodnie i tanio zapomocą postępowania opatentowanego

„Perkiewicz“

Bliższe szczegóły przez:

Thonwerke Ludwigsberg koło Moszyny
 (prow. poznań.) 2-12-1.

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

„CHEMIK POLSKI“ 25-24-22

czasopismo poświęcone wszystkim gałęziom chemii teoretycznej i stosowanej.

Warszawa, ul. Marszałkowska 118.

Prenumerata:

rocznie 10 rs., półrocznie 5, kwartalnie 2-50.

Czasopismo techniczne

Organ towarzystwa politechnicznego wychodzi we Lwowie dwa razy w miesiącu.

Przedpłata roczna 18 kor. (15 mk. — 7 rb.)

Adres administracji: 39-19-17

Lwów: Chorążczyzna 17.

Redaktor odpowiedzialny: Inżynier Karol Rolle.

BIURO TECHNICZNE F. LORD, KRAKÓW

ul. Floryańska 55, Telefon 230.

Skład maszyn, narzędzi i artykułów technicznych dla wszelkich gałęzi przemysłu.

Instalacja elektrycznego oświetlenia i przeniesienia siły, plany, kosztorysy i projekty gratis.

Dostarcza: Maszyny parowe, kotły, motory gazowe i naftowe. Kamienie francuskie i krajowe. Walce porcelanowe i stalowe. Pompy i siłkawki. Węże gumowe i parciane.

Skład i wyłączna sprzedaż oryginalnych rosyjskich olejów smarowych firmy S. M. Schibaef & Co. — Olej maszynowy, Tłuszcz Towota. Zastępstwo firmy F. Reddaway & Co. Ltd. dla pasów oryginalnych Reddaway. Pasy skórzanne, parciane i gumowe. Paski do szycia i krupony. Płyty i liny gumowe i asbestowe. Przybory do maszyn (armatury) wszelkiego rodzaju, Liny parciane i druciane. Płótna i papier szmirglowy. Mażnice i oliwiarki wszelkiego rodzaju. Pokrowce nieprzemakalne. Wszelkie armatury dla urządzeń wodociagowych, łazienek i klozetów. Dzwonki elektryczne i przybory do tychże. Papier szybrowy 35-12-7

Kosztorysy na urządzenie cegielń parowych.

Donabycia w Redakcyi „Przewodnika“.

Józef Leski: Gлина i wyroby z niej.
 Cena 60 hal. 8-24-22

Jan Lombardo: O działaniu kwasu węglowego na cement. Cena 40 hal.

Przegląd ceramiczny rocznik I.
 Cena 10 Kor., rocznik II. cena 6 Kor.

Oraz dzieła we wszystkich językach dotyczące techniki ceramicznej, wyrobu wapna, cementu itp.

Wysyłka za pobraniem pocztowem lub za poprzedniemi nadesłaniami gotówki.

Drukarnia

W. POTURAŁSKIEGO

w Podgórzu,

poleca się względem Szanownej P. T. Publiczności.

Druk W. Poturałskiego w Podgórzu.